

# ANTI TI GO NE

DI SOFOCLE



ESTERANA CASSELLATO

Nell'ambito del progetto "DIRITTO A TEATRO"  
Etica e legalità: la Giustizia e la Legge,  
riflessioni su Antigone in scena  
con il Teatro Palladium presso il  
Giardino Maurizio Arena  
di Piazza Brin il 17-18 giugno

**WEBINAR 7 GIUGNO 2021**  
**ORE 17.30 - 20**

**ore 17.30**

*Introduce e modera*

**Avv. Prof. Mario Casellato**

"Il progetto Diritto a Teatro: Antigone al  
Teatro Palladium"

**ore 17.40**

**Prof. Luca Aversano**

Ordinario di Musicologia e Storia della Musica  
Università Roma Tre  
Presidente Fondazione Roma Tre  
Teatro Palladium  
"Teatro Palladium e Terza missione  
universitaria"

**ore 17.55**

**Prof. Giorgio Pino**

Ordinario di Filosofia del Diritto  
Università Roma Tre  
"Il diritto di Antigone"

**ore 18.10**

**Avv. Mara Chilosi**

Presidente Aodv 231  
"L' Organismo di vigilanza come  
moderno Tiresia?"

**ore 18.25**

**Avv. Prof. Enrico Mezzetti**

Ordinario di Diritto Penale Università Roma Tre  
"La formula di Radoruch"

**ore 18.40**

**Avv. Prof. Iliaria Merenda**

Associata di Diritto Penale Università Roma Tre  
"La disobbedienza di Antigone:  
per una giustizia penale dal  
volto umano"

**ore 18.55**

**Cons. Barbara Callari**

Magistrata  
Presidente Collegio Corte Appello  
Penale di Roma  
"Antigone: per un diritto alla disobbedienza"

**ore 19.10**

**Dott. Filippo Nanni**

Vice Direttore Rainews24  
"Il Coro: l'informazione cane da guardia della  
Democrazia"

**ore 19.25**

**Avv. Prof. Giuseppe Ruffini**

Ordinario di Diritto Processuale Civile  
Università Roma Tre  
"Giustizia della legge e giusto processo"

**ore 19.40**

**Avv. Fulvia Astolfi**

Presidente EWMD Roma  
"Antigone: il ruolo delle donne e della società  
civile all'epoca del Next Generation EU"

**ore 19.55**

Antigone e Creonte

Scena da Antigone con gli attori  
**Giulia Rupi e Alfonso Veneroso**

MEDIA PARTNER

**Rai News 24** **Rai Radio 3**

CON IL PATROCINIO DI **AODV** Associazione dei Consulenti  
degli Operatori di Informazione  
n. 81/01/2010/01

**FONDAZIONE  
PALLADIUM  
TEATRO**  
UNIVERSITÀ ROMA TRE

**ISCRIZIONE GRATUITA**

ENTRO IL 5 GIUGNO CON MAIL A [dirittoateatro@gmail.com](mailto:dirittoateatro@gmail.com)

 [progetto.antigone](https://www.instagram.com/progetto.antigone)